

112.19

EWE 2-152 Digital

Digitale Feinbohrköpfe Vorgehen vor dem ersten Gebrauch

- Batteriefach ① öffnen
- Batterie ② aus Batteriefach nehmen
- Batterieschutzfolie ablösen ③
- Batterie wieder einsetzen und Batteriefach verschliessen



Regeln und Vorschriften zur Batterieentsorgung müssen eingehalten werden. Entsorgen Sie Batterien nicht im Hausmüll. Örtliche Vorschriften zur Batterieentsorgung können Sie dazu verpflichten, verbrauchte oder defekte Batterien zur örtlichen Batteriesammelstellen zu bringen oder an Ihren Händler zurückzugeben.

Têtes à aléser de précision digitales Procédure avant la première utilisation

- Ouvrir le couvercle de la pile ①
- Sortir la pile ② de son logement
- Enlever le film protecteur de la pile ③
- Réinsérer la pile et fermer le couvercle



Les règles concernant la mise au rebut des batteries doivent être observées. Ne pas jeter les batteries avec les ordures ménagères. Les règles locales de mise au rebut des batteries peuvent nécessiter d'amener les batteries utilisées ou défectueuses dans des points de collectes spécifiques ou de les ramener à votre revendeur.

Digital fine boring heads Procedure before first use

- Open battery lid ①
- Remove battery ②
- Remove battery cover slide ③
- Reinsert the battery and close the battery lid



Rules and regulations governing battery disposal must be observed. Do not dispose of batteries in household waste. Local battery disposal regulations may require you to take used or defective batteries to local battery collection points or to return them to your retailer.

| Modus | Batterie Lebensdauer (in Tage) |
|--|--------------------------------|
| Immer Standby | 300 |
| Immer Standby mit Modus 30/60 5 Zyklen / Tag | 116 (Standardeinstellung) |
| Immer in Betrieb | 4.5 |

Modi in der App einstellbar.

| Mode | Autonomie de la batterie (jours) |
|---|----------------------------------|
| Toujours en veille | 300 |
| Toujours en veille Mode 30/60 5 cycles par jour | 116 (par défaut) |
| Toujours en fonction | 4.5 |

Modes adaptables dans l'App.

| Mode | Battery Life (Days) |
|--|---------------------|
| Always Standby | 300 |
| Always Standby Mode 30/60 5 cycles a day | 116 (default) |
| Always On | 4.5 |

Modes adaptable in the App.

Teste di alesatura digitali Procedura per attivazione al primo utilizzo

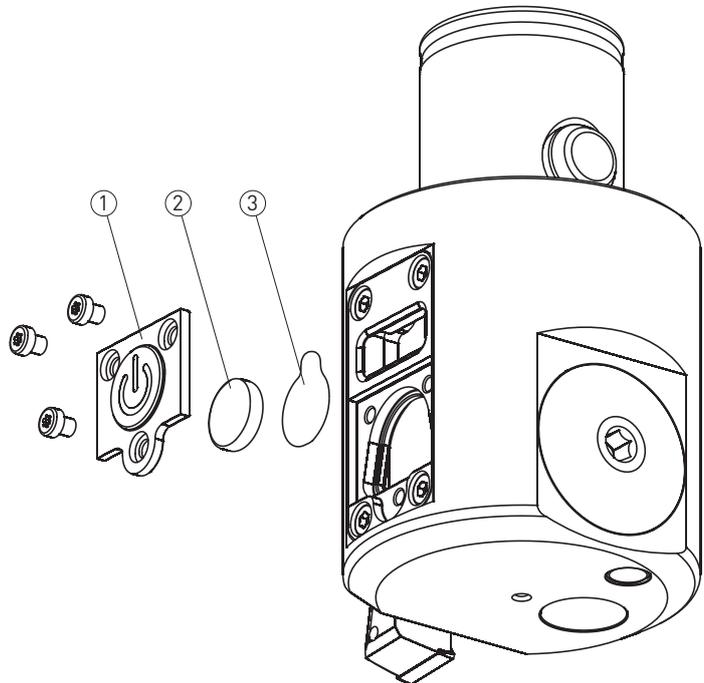
- Aprire il coperchio della batteria ①
- Rimuovere la batteria ②
- Rimuovere la protezione dalla batteria ③
- Reinserrare la batteria e chiudere il coperchio



Devono essere rispettate le regole e le norme che regolano lo smaltimento delle batterie. Non smaltire le batterie nei rifiuti domestici. Le norme locali sullo smaltimento delle batterie possono richiedere di portare le batterie usate o difettose presso i punti di raccolta locali o di restituirle al rivenditore.

| Modalità | Durata della batteria (giorni) |
|--|--------------------------------|
| Sempre in standby | 300 |
| Sempre in standby Modalità 30/60 5 cicli giornalieri | 116 (predefinito) |
| Sempre accesa | 4.5 |

Modalità modificabili nell'App.



112.19

Bedienungsanleitung Feinbohrköpfe EWE 2-152 Digital

Wichtig:

Auf der Digitalanzeige ⑧ wird immer das Differenzmass zum vorher eingestellten Wert oder zu "0" angezeigt. Das Absolutmass kann nicht angezeigt werden. Masskorrekturen nur bei eingeschalteter Anzeige und mit eingespanntem Werkzeughalter ① vornehmen.

Fig. 1+2

Werkzeug vorbereiten und voreinstellen

Passenden Werkzeughalter ① in den Feinbohrkopf einschieben, auf die gewünschte Auskraglänge einstellen und dabei Schneide ② auf den stirnseitig auf dem Feinbohrkopf angebrachten Markierungsstrich ③ ausrichten. Klemmschrauben ④ festziehen. Alternativ (Fig.2) Kühlmitteldüse 615.392 ⑬ auf Werkzeughalter 615.226 ⑭ aufschrauben und festziehen. Kühlmitteldüse (⑬+⑭) in die Aufnahmebohrung des Trägers einschieben und zur Schneide ② ausrichten. Klemmschrauben ④ festziehen. Wendplattenhalter ⑮ und bei Bedarf Distanzscheibe ⑯ auf Träger befestigen. Spanschraube ⑰ festziehen. Werkzeugträger-Klemmung mit Klemmschraube ⑤ lösen und auf dem Voreinstellgerät Schneide ② mittels Einstellschraube ⑥ auf das gewünschte Mass einstellen. Werkzeugträger mit Klemmschraube ⑤ klemmen.

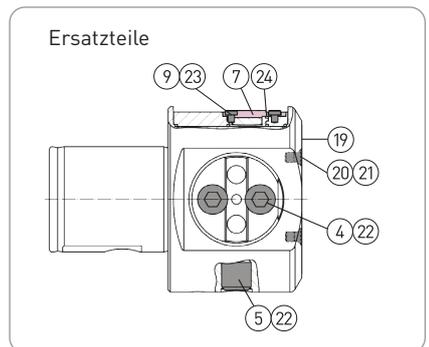
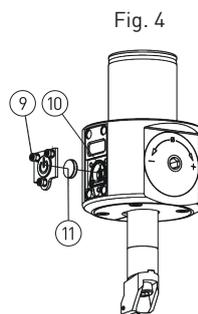
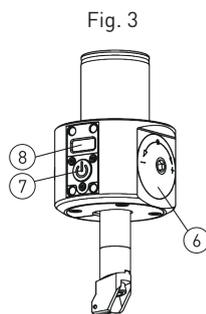
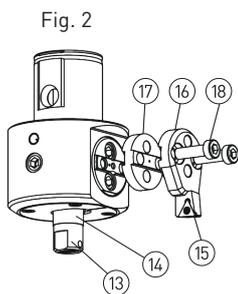
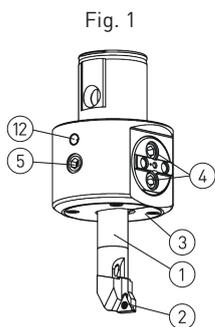


Fig. 3

Masskorrekturen vornehmen

Digitalanzeige über Drucktaste ⑦ einschalten. Auf dem Display ⑧ erscheint der zuletzt gespeicherte Wert. Anzeige durch Drücken der Drucktaste ⑦ während 1s auf Null stellen. Klemmschraube ⑤ lösen. Masskorrektur (Differenzwert Soll - Ist) über Einstellscheibe ⑥ zustellen. Werkzeugträger mit Klemmschraube ⑤ klemmen.

Fig. 4

Bei schwacher Batterie zeigt das Display ⑧ für kurze Zeit "Accu". Dies hat zur Folge, dass die Batterie CR1025 ⑩ gewechselt werden muss. Mit dem Werkzeug kann trotzdem weitergearbeitet werden. Der Batteriewechsel sollte aber rasch vorgenommen werden.

Vorgang Batteriewechsel:

Das Werkzeug muss komplett trocken sein bevor die Batterie gewechselt wird. Wenn möglich mit Druckluft das Batteriefach ⑩ abblasen, um Wassereinschlüsse zwischen Deckel und Werkzeugkörper zu entfernen. Schrauben ⑨ zu Batteriefach lösen. Mit äusserster Vorsicht darauf achten, dass kein Wasser in die Batteriekammer hineingelangt. Mit einem sauberen Lappen und etwas Alkohol die Unterseite des Batteriedeckels ⑦ von Wasser, Schmutz und Öl reinigen. Alte Batterie entfernen und vor dem Einsetzen der neuen

Batterie soll zwei Minuten gewartet werden, um die vollständige Entladung zu gewährleisten. Beim Schliessen des Batteriedeckels ist sicherzustellen, dass der O-Ring korrekt platziert ist. Batteriedeckel schliessen und Schrauben festziehen.

Allgemeine Hinweise:

- Reinigen des Werkzeuges mit Kühlwasser, Alkohol oder NEOVAL®.
- Keine lösungsmittelhaltigen Reinigungsmittel oder Ultraschallanlagen verwenden.
- Max. Kühlmitteldruck: 40 bar
- Arbeitstemperatur: +10°C bis +40° C
- Lagertemperatur: 0°C bis +40°C
- Wegbegrenzung des Werkzeugträgers beachten. Beim Verstellen keine Gewalt anwenden.
- Eine periodische Schmierung (ca. alle 20 Betriebsstunden) über den Schmiernippel ⑫ gewährleistet eine hohe Genauigkeit bei langer Lebensdauer. Empfohlen wird leichtes Maschinenöl, z.B. Mobil Vactra Oil Nr. 2, BP Energol HLP-32, Klueber Isoflex PDP 94.
- Schutzklasse DIN 40050: IP 69K
- Feinbohrkopf kann mit einem Smartphone oder Tablet gekoppelt werden. Im App Store kann die „BIG KAISER“ App heruntergeladen werden.
- Der Haftungsausschluss ist in der App ersichtlich.

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 112.804 | 690.614 | 690.843 | 690.457 | 690.995 | 690.816 | 690.326 | 694.808 | 395.170 | 395.161 |
| | | | M [Nm]: 10 | M [Nm]: 10 | | M [Nm]: 1 | | | |
| | | | M [ft-lbs.]: 7.5 | M [ft-lbs.]: 7.5 | | | | | |

112.19

Instruction de service

Têtes à aléser

EWE 2-152 Digital

Important:

L'affichage numérique ⑧ indique toujours la mesure différentielle par rapport à la valeur ajustée auparavant ou à „0“. La dimension absolue ne peut pas être affichée. Les corrections de dimensions sont à effectuer uniquement lorsque l'affichage est enclenché et le porte-outil ① fixé.

Fig. 1+2

Préparation de l'outil et pré réglage

Introduire suffisamment le burin à aléser (①+②) si nécessaire avec une douille de réduction dans la tête à aléser. Orienter le tranchant selon le repère ③ frontal de la tête à aléser, puis serrer les vis ④.

Visser et serrer l'embout d'arrosage 615.392 ⑬ sur le porte-outil 615.226 ⑭. Introduire l'embout d'arrosage (⑬+⑭) dans l'alésage de fixation du chariot réglable et l'orienter en direction du tranchant ⑮. Serrer les vis de blocage ④.

Fixer le porte-plaquette ⑯ et au besoin la pièce d'écartement ⑰ sur le chariot réglable. Serrer la vis de serrage ⑱.

Desserrer le chariot porte-outil au moyen de la vis de blocage ⑤ et ajuster le tranchant ② sur l'appareil de pré réglage à l'aide de la vis de réglage ⑥ à la dimension souhaitée. Bloquer le porte-outil avec la vis de blocage ⑤.

Fig. 3

Procéder aux corrections dimensionnelles

Enclencher l'affichage numérique au moyen de la touche ⑦. Sur l'écran ⑧ s'affiche la valeur sauvegardée précédemment. Remettre l'affichage à zéro en appuyant la touche ⑦ pendant 1s. Desserrer la vis de blocage ⑤ du chariot porte-outil.

Les corrections dimensionnelles (différence valeur nominale/valeur réelle) sont à effectuer au moyen de la vis de réglage ⑥. Bloquer le chariot porte-outil avec la vis de blocage ⑤.

Fig. 4

A tension basse de la pile, le mot «Accu» s'allume à l'écran ⑧. La pile CR1025 ⑩ doit être changée prochainement. Ça n'empêche pas de continuer le travail avec l'outil, mais il faut changer la pile rapidement à la prochaine occasion.

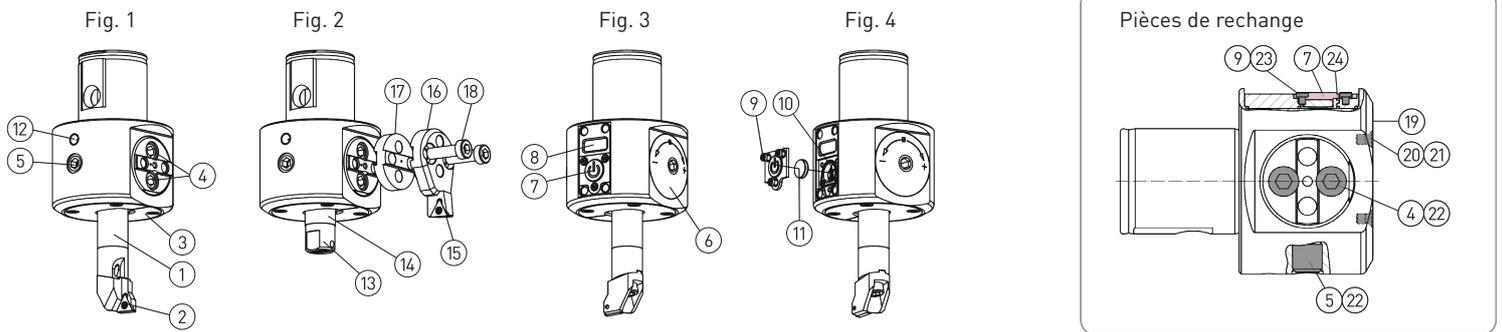
Procédure changement de la pile:

L'outil doit être complètement sec avant de changer la pile. Si possible faire disparaître en soufflant les inclusions d'eau de la case de pile ⑩ entre couvercle et corps de l'outil. Deserrer les vis ⑨ de la case de pile. Evitez l'intrusion d'eau dans la case de pile! Enlevez le résidu d'huile et d'eau à l'arrière du couvercle ⑦ de la pile à l'aide d'un chiffon propre imprégné avec peu d'alcool. Pour le remplacement de la pile, enlever la vieille pile et attendre 2 minutes

avant d'insérer une nouvelle. Ceci va engendrer un reset interne complet. Avant de replacer le couvercle, assurez-vous du placement correct du joint. Fermez le couvercle de la pile ⑦ et serrez les vis.

Indications générales

- Nettoyez l'outil avec du liquide de refroidissement, de l'alcool ou du NEOVAL®.
- Ne pas utiliser des produits de nettoyage contenant des dissolvants, ni des appareils à ultrasons.
- Pression max. de liquide de refroidissement: 40 bars
- Température de service: +10°C à +40°C
- Température de stockage: 0°C à +40°C
- Prendre en considération que la course du chariot est limitée. Ne pas forcer lors du réglage.
- Un graissage périodique (env. toutes les 20 heures d'utilisation) par le graisseur ⑫ garantit une haute précision et une longue durée de vie. Une huile légère de machine est recommandée, p. ex. Mobil Vactra Oil No. 2, BP Energol HLP-D32, Klueber Isoflex PDP 94.
- Classification selon DIN 40050: IP 69K
- La tête à aléser peut se connecter à un Smartphone ou à une Tablette. L'application „BIG KAISER“ peut être téléchargée dans l'App Store.
- La clause de non-responsabilité peut être trouvée dans l'application.



| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 112.804 | 690.614 | 690.843 | 690.457 | 690.995 | 690.816 | 690.326 | 694.808 | 395.170 | 395.161 |
| | | | M [Nm]: 10 | M [Nm]: 10 | | M [Nm]: 1 | | | |
| | | | M [ft-lbs.]: 7.5 | M [ft-lbs.]: 7.5 | | | | | |

112.19

Operating instruction Fine boring heads EWE 2-152 Digital

Important:

The digital display ⑧ always shows the dimensional change from the previously set value or from „0“. The tool does not display absolute values. Make dimensional corrections only with digital display switched on and with the tool holder ① assembled to the boring head.

Fig. 1+2

Preparation and presetting of the boring tool

Put the cutting tool (①+②), if necessary by using a reduction sleeve, into the boring head. Align the cutting edge ② by the mark on the face ③ of the boring head and tighten the two clamp screws ④. Screw coolant nozzle 615.392 ⑬ on tool holder 615.226 ⑭ and tighten it. Put the coolant nozzle (⑬+⑭) into the hole of the carrier and align it to the cutting edge ⑤. Tighten the clamping screw ④. Fix the insertholder ⑯ - and if necessary distance disc ⑰ - on the carrier. Tighten the clamping screw ⑱. Unlock the tool carrier by loosening the clamp screw ⑤. Adjust the desired diameter on a presetter by the adjustment disc ⑥. Lock the tool carrier with clamp screw ⑤.

Fig. 3

Carry out dimensional corrections

Switch on digital display by pressing button ⑦. The display ⑧ shows the previously stored value. Press button ⑦ during 1s in order to reset the value to "0". Loosen clamp screw ⑤ to unlock tool carrier. Correct the dimension (difference between actual and nominal diameter) by turning the adjustment disc ⑥. Lock tool carrier with clamp screw ⑤.

Fig. 4

When the battery level is too low, the tool display ⑧ will show the „Accu“ message for a few seconds. This message indicates that the CR1025 ⑩ battery must be replaced. The tool can still be operational for a few hundred times more, but we recommend replacing the battery as soon as the "Accu" sign is shown for the first time.

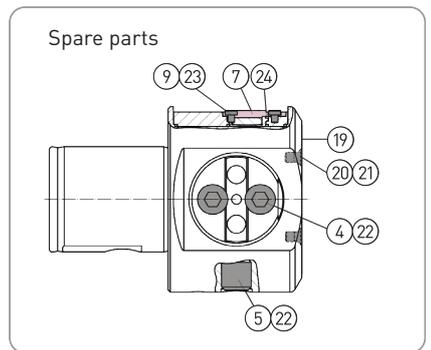
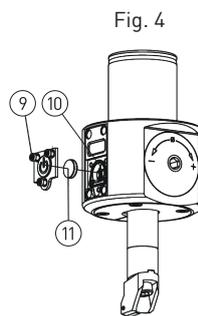
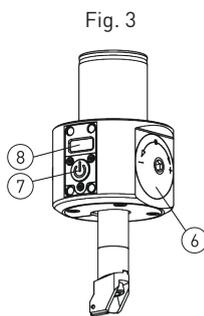
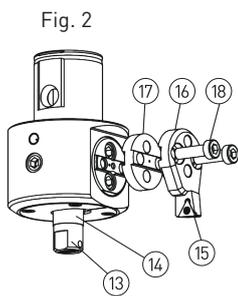
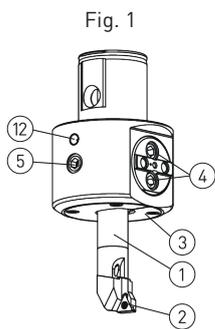
Procedure for battery replacement:

Make the tool perfectly dry before replacing the battery. If possible, apply some air pressure around the edges of the battery lid ⑩ in order to remove any water trapped between the lid and the main body. Remove the three screws ⑨ and the battery lid, taking care to not let any water drops fall inside the battery compartment or in the lower side of the battery cover. Use a clean cloth with alcohol to remove any oil or water from the lower side of the battery lid ⑩.

For battery exchange please remove the old battery and wait two minutes before placing the new one. This will ensure a complete internal reset. Make sure the O-ring is correctly placed before closing the battery lid. Place the battery lid and tighten the three screws.

General Information

- Clean fine boring head with coolant lubricant, Alcohol or NEOVAL®
- Do not use any dissolvent cleaning media nor ultrasonic devices.
- Max. coolant pressure: 40 bar (580 psi)
- Operating temperature: +10°C to +40°C (50°F to 104°F)
- Storage temperature: 0°C to +40°C (32°F to 104°F)
- Note that the tool carrier travel is limited. Do NOT use excessive force when adjusting.
- Periodic lubrication (every 20 operating hours approx.) via the lube nipple ⑫ ensures high precision combined with long life. Light machine oil is recommended, e.g. Mobil Vactra Oil No. 2, BP Energol HLP-D32, Klueber Isoflex PDP 94.
- Protection category DIN 40050: IP 69K
- Fine boring head can be connected with a smartphone or a tablet. Download the app "BIG KAISER" for iOS or Android devices in the app stores.
- Check the disclaimer in the app.



| | | | | | | | | | |
|---------|---------|---------|------------------|------------------|---------|-----------|---------|---------|---------|
| | | | | | | | | | |
| 112.804 | 690.614 | 690.843 | 690.457 | 690.995 | 690.816 | 690.326 | 694.808 | 395.170 | 395.161 |
| | | | M [Nm]: 10 | M [Nm]: 10 | | M [Nm]: 1 | | | |
| | | | M [ft-lbs.]: 7.5 | M [ft-lbs.]: 7.5 | | | | | |

112.19

Istruzioni d'uso

Teste di finitura di precisione

EWE 2-152 Digital

Importante:

Sul display digitale ⑧ viene sempre indicato il valore della differenza rispetto al valore precedentemente impostato o rispetto a "0". Non può essere indicata la misura assoluta. Effettuare correzioni della misura solamente a display acceso e con portautensili ① serrato.

Fig. 1+2

Preparare e preregolare l'utensile

Introdurre nella testa per alesare di precisione il portautensili ① adatto, regolarlo alla lunghezza di sporgenza desiderata allineando il tagliente ② alla linea di graduazione ③ applicata sulla testa per alesare di precisione. Stringere le viti di arresto ④.

In alternativa (Fig. 2) avvitare e serrare l'ugello del refrigerante 615.392 ⑬ al portautensili 615.226 ⑭. Introdurre l'ugello del refrigerante ⑬+⑭ nel foro di fissaggio del portautensili e allinearlo al tagliente ②. Stringere le viti di arresto ④. Fissare al portautensili il porta-inserti ⑮ e se necessario lo spessore ⑰. Stringere la vite di bloccaggio ⑱.

Allentare il bloccaggio del portautensili con vite di arresto ⑤ e regolare la misura desiderata sul dispositivo di presetting tagliente ② utilizzando la vite di regolazione ⑥. Serrare il portautensili con vite di arresto ⑤.

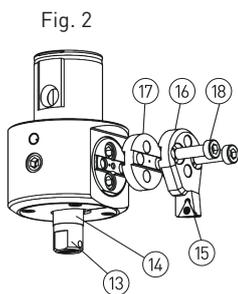
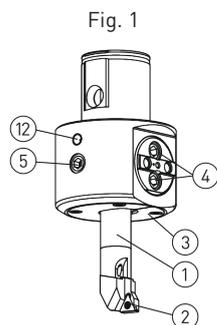


Fig. 3

Effettuare correzioni della misura
Accendere il display digitale utilizzando l'apposito tasto ⑦. Sul display ⑧ viene visualizzato l'ultimo valore memorizzato. Azzerare il display premendo il tasto ⑦ per 1 secondo. Allentare la vite di arresto ⑤. Incrementare la correzione della misura (valore della differenza nominale - reale) mediante vite di regolazione ⑥. Serrare il portautensili con vite di arresto ⑤.

Fig. 4

Quando alla batteria rimane poca carica, il display ⑧ mostra per breve tempo "Accu". Questo significa che la batteria CR1025 ⑩ deve essere sostituita. Si può comunque continuare a lavorare con l'utensile. La batteria deve però essere sostituita entro breve tempo.

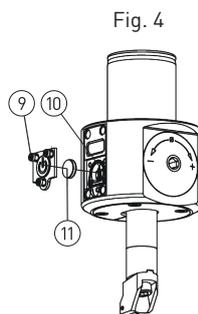
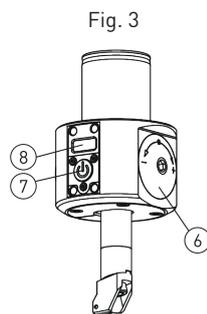
Procedura di cambio della batteria

L'utensile deve essere completamente asciutto prima di cambiare la batteria. Se possibile soffiare con aria compressa lo scomparto della batteria ⑩, per eliminare le infiltrazioni d'acqua tra coperchio e corpo dell'utensile. Allentare le viti ⑨ dello scomparto batteria. Fare estremamente attenzione che nel vano batteria non entri acqua. Con un panno pulito e un po' di alcool pulire il lato inferiore del coperchio della batteria ⑦ rimuovendo acqua, sporco e olio. Togliere la batteria vecchia e prima di

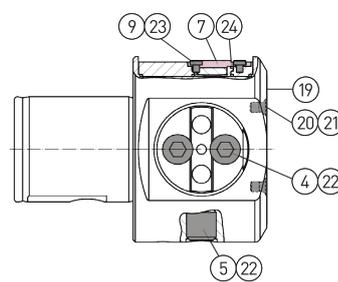
inserire la batteria nuova attendere due minuti per fare in modo che il dispositivo si scarichi completamente. Quando si chiude il coperchio della batteria assicurarsi che la guarnizione circolare sia posizionata correttamente. Chiudere il coperchio della batteria e stringere le viti.

Indicazioni generali

- Pulire l'utensile con acqua di raffreddamento, alcool o NEOVAL®.
- Non utilizzare detergenti contenenti solventi o impianti ad ultrasuoni.
- Pressione del refrigerante max: 40 bar
- Temperatura di esercizio: da +10 °C a +40 °C
- Temperatura di stoccaggio: da 0 °C a +40 °C
- Prestare attenzione alla limitazione della corsa del portautensili. Non esercitare forza durante la regolazione.
- Una lubrificazione periodica (circa ogni 20 ore di funzionamento), per mezzo del nipplo di lubrificazione ⑮, garantisce un'elevata precisione e una maggiore durata. Si consiglia olio per macchine leggero, ad es. Mobil Vactra Oil num. 2, BP Energol HLP-32, Klueber Isoflex PDP 94.
- Classe di protezione DIN 40050: IP 69K
- La testa per alesare di precisione può essere collegata con uno smartphone o un tablet. Nell'App Store si può scaricare l'App „BIG KAISER“.
- Nell'App è riportata la clausola di esonero da responsabilità.



Pezzi di ricambio



| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 112.804 | 690.614 | 690.843 | 690.457 | 690.995 | 690.816 | 690.326 | 694.808 | 395.170 | 395.161 |
| | | | M [Nm]: 10 | M [Nm]: 10 | | M [Nm]: 1 | | | |
| | | | M [ft-lbs.]: 7.5 | M [ft-lbs.]: 7.5 | | | | | |