335.02 221

BIG KAISER

Bedienungsanleitung
Chip Fan

Mode d‘Emploi
Chip Fan

Instruction Manual
Chip Fan

Model	Order No.	Max. RPM	Color
335.625	ST20-CF125	12‘000	Blue
389.434	ST.750-CF125	12‘000	Blue

Allgemeine Hinweise:

Max. Drehzahl: 12‘000^{-1}

Max. Drehzahl bei aktivierter Kühlmittel Zufuhr: 2‘000^{-1}

Chip Fan **nicht** in Schrumpffutter.

Chip Fan darf ausschliesslich zur Reinigung von Bauteilen verwendet werden.

Nur in Maschinen mit vollständig geschlossenem Arbeitsraum Verwenden.

Nur Werkzeugaufnahmen mit Durchgangskühlung verwenden.

Gewuchtet G2.5 bei 12‘000^{-1}

Indications générales

Nombre de tours max: 12‘000^{-1}

Nombre de tours max. avec alimentation de liquide de re froidissement activée: 2‘000^{-1}

Ne pas serrer le Chip Fan dans un mandrin de frettage.

Usage du Chip Fan uniquement pour le nettoyage de composants.

Usage uniquement dans des machines à espace de travail complètement fermé.

N’utiliser que des mandrins avec arrosage par le centre.

Equilibré G2.5 à 12‘000^{-1} tours

General Information

Max. RPM: 12‘000^{-1}

Max. RPM with activated coolant supply: 2‘000^{-1}

Do **not** clamp the Chip Fan in a shrink chuck.

Chip Fan can be used for cleaning workpieces only.

Do not operate the Chip Fan in machines, which are not entirely closable.

Always use tool holders with coolant through feature.

Balancing grade G2.5 at RPM 12‘000^{-1}

BIG KAISER Präzisionswerkzeuge AG
Glattalstrasse 516 | Postfach | CH-8153 Rümlang | T: +41 44 817 92 00 | F: +41 44 817 92 01 | info@ch.bigkaiser.com | www.bigkaiser.com